

# PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах эпоксидных покрытий пола PRASPAN®.
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Хорошо подходит для всех видов торговых, складских, авторемонтных и производственных помещений.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (например, к интенсивному движению транспорта).
- Хорошая химическая стойкость к неконцентрированным щелочам и кислотам.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха во время и после нанесения.
- Высокая растекаемость облегчает процесс нанесения материала.
- Ровная поверхность и превосходный глянцевый блеск покрытия.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав PRASPAN® EP-C251 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В состав комплекта PRASPAN® EP-C251 входит:

- компонент А (покровный состав) – 25,0 кг (железное ведро);
- компонент В (отвердитель) – 5,0 кг (железное ведро);
- пигментная паста – 0,6 кг (пластиковая банка).

Масса комплекта: 30,6 кг.

Материал представляет собой цветную мутную вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед

применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до следующего применения запрещается!

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойства затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация – это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40°C до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5°C до +30°C.**

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-C251 применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава PRASPAN® EP-P150. В отдельных случаях допускается использование PRASPAN® EP-

## PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

P120. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем PRASPAN®. Изучение этой документации является обязательным.

Для обеспечения наилучшего качества покрытия рекомендуется использование базового слоя PRASPAN® EP-C150.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ. При этом грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено при планировании устройства покрытий (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C

до +30°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы»;
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, при высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около 25°C;
- необходимо тщательно соблюдать межслойный интервал, указанный в таблице технических характеристик. При превышении межслойного интервала следует произвести механическую обработку поверхности с повторным грунтованием.

Все вышеперечисленные факторы в той или иной степени влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Однако количество различных переменных, индивидуальных для объекта, может быть намного больше вышеперечисленных. Поэтому нанесение основной площади рекомендуется с небольшого участка, желательно в изолированном от основной площади месте. Такой способ позволит учесть все индивидуальные особенности объекта и достичь максимального качества выполненных работ.

Также одним из наиболее распространенных и эффективных способов получения качественной поверхности полимерного покрытия является использование базового слоя. Для этого состав PRASPAN® EP-C251 в смеси с просушенным фракционированным песком в

## PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

отношении 1:1 распределяется равномерным слоем по поверхности загрунтованного основания с помощью ракля или зубчатого шпателя. Далее на поверхность базового слоя наносится финишный слой покровного состава PRASPAN® EP-C251.

### Приготовление материала

Покровный материал PRASPAN® EP-C251 состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (покровный состав);
- компонент В (отвердитель);
- пигментная паста.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

### При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с компонентом А (покровный состав). Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Проверить отсутствует ли неперебиваемый осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Перелить пигмент в емкость с компонентом А. Перемешать с помощью миксера в течение 2 минут.
3. Добавить компонент В (отвердитель) в емкость с перемешанным компонентом А и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полиме-

ризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. При температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

### Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-C251 выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель, рапель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,2 кг на 1 м<sup>2</sup>. Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границе, где будет стык разных ведер, приклеить

## PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо проклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

### Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

### Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® EP-C251 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

# PRASPAN® EP-C251

Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1100 кг/м <sup>3</sup>
Вязкость смеси при t 20°C	2200 мПа*с
Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	2,2 кг
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки	6 часов 24 часа 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: • минимум • максимум	через 24 часа через 3 суток
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	60 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	60 усл.ед.
Истираемость по Таберу* не более	30 мг на 1000 циклов
Прочность на сжатие через 7 суток	мин. 68,2 МПа
Прочность на растяжение через 7 суток	мин. 16,3 МПа
Внешний вид покрытия	глянцевый
Искрообразование	не искрит

\*испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г.

### Химическая устойчивость

Вода	стойк
ГСМ	стойк
Разбавленные кислоты	стойк
Разбавленные щелочи	стойк